

3 КЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)

Федеральной службы по аккредитации

Литвак А.Г.

подпись

инициалы, фамилия

29 МАЙ 2018

Приложение к аттестату аккредитации
№ RA.RU.21AN03
от " 18 " февраля 2015 г.

на 12 листах, лист 1

Дополнительная власть аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью «НССК»

наименование испытательной лаборатории (центра)

630024, Россия, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетонная, дом 4/13

адрес места осуществления деятельности

| № п/п | Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений | Наименование объекта | Код ОКПД 2 | Код ТН ВЭД ЕАЭС | Определяемая характеристика (показатель) | Диапазон определения |
|-------|---|--|------------|------------------|--|----------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | ГОСТ 33029 | Щебень и гравий из горных пород для автомобильных дорог общего пользования | - | 2517 10 100 0 | Гранулометрический состав | (0 - 100) % |
| | ГОСТ 33053 | | | | Содержание зёрен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы | (от 0 до 50) % |
| | ГОСТ 33030 | | | | Дробимость | (0 - 28) % |
| | ГОСТ 33054 | | | | Содержание зёрен слабых | (5,0 - 10,0) % |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|-------------------------|---|---|---|--|--|
| | ГОСТ 33109 | | | | пород | |
| | ГОСТ 33055 | | | | Морозостойкость | 15 - 400 цикл. |
| | ГОСТ 33026 | | | | Содержание пылевидных и глинистых частиц | (0,0 - 3,0) % |
| | ГОСТ 33056 | | | | Содержание глины в комках | (0,00 - 1,0) % |
| | ГОСТ 33047 | | | | Устойчивость структуры зёрен щебня против распадов | (3,0 - 7,0) % |
| | ГОСТ 33028 | | | | Насыпная плотность и пустотность | (1200 - 1800) кг/м ³ (10,0 - 60,0) % |
| | ГОСТ 33057 п.10 | | | | Влажность | (0,0 - 2,0) % |
| | ГОСТ 33057 п.7, п.9 | | | | Водопоглощение | (0,0 - 15,0) % |
| | ГОСТ 33057 п.8.1, п.8.3 | | | | Средняя плотность и пористость | (2,0 - 3,5) г/см (0,0 - 4,0) % |
| | | | | | Истинная плотность | (2,50 - 4,00) г/см ³ |
| 2 | ГОСТ 7392 п.7.2 | Щебень из плотных горных пород для балластного слоя железнодорожного пути | - | - | Зерновой состав | (0 - 100) % |
| | ГОСТ 7392 п.7.6 | | | | Содержание зёрен пластинчатой и игловатой формы | (15 - 18) % |
| | ГОСТ 7392 п.7.15 | | | | Доля длинного зерна | (0,0 - 6,0) % |
| | ГОСТ 7392 п.7.12 | | | | Содержание дроблёных зёрен | (0 - 100) % |
| | ГОСТ 7392 п.7.4 | | | | Содержание зёрен слабых пород | (0,0 - 5,0) % |
| | ГОСТ 7392 п.7.11 | | | | Морозостойкость | 15 - 300 цикл. |
| | ГОСТ 7392 п.7.3 | | | | Наличие глины в комках | (0,0 - 2,0) % |
| | ГОСТ 7392 п.7.7 | | | | Наличие органических примесей | Светлее - темнее эталонного раствора |
| | ГОСТ 7392 п.7.10 | | | | Средняя плотность зёрен | (2,4 - 4,0) г/см ³ |
| | ГОСТ 7392 п.7.5 | | | | Доля мелкого продукта | (1 - 10) % |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|--------------------------|---|---|------------------|---|--|
| 3 | ГОСТ 32860 | Щебень и песок из шлаков для автомобильных дорог общего пользования | - | 2517 10 100 0 | Гранулометрический состав | (0 - 100) % |
| | ГОСТ 32822 | | | | Насыпная плотность и пустотность | (1000 - 1800) кг/м ³ |
| | ГОСТ 32818 | | | | Влажность | (0,0 - 25,0)% |
| | ГОСТ 32859 | | | | Содержание пылевидных и глинистых частиц | (0 - 3,0) % (не > 10) % |
| | ГОСТ 32864 | | | | Содержание зёрен пластинчатой и игловатой формы | (0 - 50) % |
| | ГОСТ 32823 | | | | Содержание глинистых частиц | (1,0 - 5,0) % |
| | ГОСТ 32817 | | | | Дробимость | (0 - 35)% |
| | ГОСТ 32861 | | | | Содержание слабых зёрен и примесей металла | (5 - 15) % (3,0 - 5,0) % |
| | ГОСТ 32863 | | | | Морозостойкость | 15 - 300 цикл. |
| | ГОСТ 32858 | | | | Устойчивость структуры зёрен шлакового щебня против всех видов распадов | (3,0 - 7,0) % |
| | ГОСТ 32815 | | | | Средняя плотность и водопоглощение | (2,0-3,5)г/см ³ (0,0 -20,0)% |
| 4 | ГОСТ 3344 п.3.2 | Щебень и песок шлаковые для дорожного строительства | - | 2517 10 100 0 | Содержание слабых зёрен и примесей металла в щебне | (0 - 50) % (0 - 5,0) % |
| | ГОСТ 3344 п.3.5 | | | | Содержание примесей металла в песке | (0,0 - 3) % |
| 5 | ГОСТ 32727 | Песок природный и дроблёный, для автомобильных дорог общего пользования | - | 2505 90 000 | Гранулометрический (зерновой) состав и модуль крупности | 1,8 - 3,8 |
| | ГОСТ 32768 | | | | Влажность | (0,0 - 10,0) % |
| | ГОСТ 32721 | | | | Насыпная плотность и пустотность | (1400 - 1800) кг/м ³ |
| | ГОСТ 32725 ГОСТ 32708 | | | | Содержание пылевидных и глинистых частиц | (2 - 10) % |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|---|---|--|---|---|--|--------------------------------------|
| | ГОСТ 32726 ГОСТ 32724 | | | | Содержание глины в комках | (0,0 - 2,0) % |
| | ГОСТ 32722 ГОСТ 32817 | | | | Наличие органических примесей | Светлее - темнее эталонного раствора |
| | | | | | Истинная плотность | (2,0 - 3,5) г/см ³ |
| | | | | | Дробимость | (0 - 35,0)% |
| 6 | ГОСТ 7564 ГОСТ 7565 ГОСТ Р 52146 прил.Б ГОСТ 26877 ГОСТ Р 52146 п.7.1 | Прокат тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий | - | - | Отбор проб и образцов | - |
| | Визуальный | | | | Геометрические размеры и форма профиля | (0,1 - 10 000) мм |
| | ГОСТ Р 52146 прил.В | | | | Внешний вид | ГОСТ Р 52146 табл.3 |
| | ГОСТ Р 52146 прил.Г | | | | Толщина полимерного покрытия | (10 - 500) мкм |
| | ГОСТ Р 52146 прил.Д | | | | Адгезия полимерного покрытия | 0 баллов |
| | ГОСТ Р 52146 прил.4 | | | | Прочность полимерного покрытия при изгибе 180 ° | Не более 3Т |
| | | | | | Твёрдость полимерного покрытия (метод карандаша) | F-H-2H |
| 7 | ГОСТ 7564 ГОСТ 7565 ГОСТ 26877 ГОСТ 3262 п.3.1 - п.3.3 ГОСТ 13663 п.3.1 - п.3.6 ГОСТ 10705 п.4.3 - п.4.4 | Трубы электросварные прямошовные, стальные прямоугольные и круглые, стальные профильные бесшовные и сварные из углеродистой и легированной стали, стальные водопроводные | - | - | Отбор проб и образцов | - |
| | ГОСТ 10006 | | | | Геометрические размеры и форма профиля | (1,0 - 10 000) мм |
| | ГОСТ 10006 | | | | Временное сопротивление | (0 - 800) Н/мм ² |
| | ГОСТ 10006 | | | | Физический предел текучести | (0 - 500) Н/мм ² |
| | ГОСТ 22536.5 п.2 | | | | Относительное удлинение | (0 - 50) % |
| | | | | | Содержание марганца | (0,3 - 3,0) % |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|--|--|---|------------------|---|---|
| | ГОСТ 22536.1 п.3 ГОСТ 22536.4 п.2 ГОСТ Р 55724 | | | | Содержание углерода Содержание кремния УЗК качества сварного шва | (0,003 - 9,999) % (0,1 - 4,0) % (0 - 60) мм; (0 - 5,0) мм ² |
| 8 | ГОСТ 26804 п.7 и ТУ ГОСТ 26804 п.8.3 и ТУ производителей ГОСТ 26877 ГОСТ 9.307 п.4.2.1, п.4.2.3 ГОСТ 9.307 п.4.1 ГОСТ 9.307 п.4.4.1, п.4.4.3 ГОСТ 22536.5 п.2 ГОСТ 22536.1 п.3 ГОСТ 22536.4 п.2 ГОСТ Р 55724 | Ограждения дорожные металлические барьерного типа | - | 7308 90 000 0 | Отбор образцов Геометрические размеры Отклонения от формы Толщина защитного покрытия Внешний вид Прочность сцепления Содержание марганца Содержание углерода Содержание кремния УЗК качества сварного шва | - (0,0 - 5000)мм (40 - 200) мкм Отсутствие трещин, забоин, вздутий Отсутствие вздутий и отслаивания (0,3 - 3,0) % (0,003 - 9,999) % (0,1 - 4,0) % (0 - 60) мм; (0 - 5,0) мм ² |
| 9 | ГОСТ 32949 прил.А | Опоры стационарного электрического освещения | | 7308 90 000 0 | Визуальный и измерительный контроль швов сварных соединений | Несплошности, отклонения размера и формы от заданных величин более 0,1мм, поверхностное окисление |
| 10 | ГОСТ 24045 п.6 ГОСТ 26877 ГОСТ 24045 п.7 ГОСТ 11474 п.3.3, п.3.4 - п.3.5 | Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства | - | - | Отбор образцов Геометрические размеры | - (0,0 - 10000) мм |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|---|--|---|---|---------------------------------|---|
| | ГОСТ 30246 п.7.4 ГОСТ 15140 п.2 - п.4 ГОСТ 4765 п.3 | | | | Адгезия защитного покрытия | (1 - 4) баллы |
| | ГОСТ 30246 п.7.3, прил.В | | | | Прочность плёнки при изгибе | Отсутствие трещин |
| | ГОСТ 30246 п.7.5 | | | | Толщина защитного покрытия | (10 - 220) мкм |
| 11 | ГОСТ 9.301 | Покрытия цинковые горячие, покрытия металлические и неметаллические неорганические, лакокрасочные покрытия на металлических поверхностях | - | - | Отбор образцов | |
| | ГОСТ 9.307 п.4.1 ГОСТ 9.407 | | | | Контроль внешнего вида. | Сравнение с образ- эталоном |
| | ГОСТ 9.302 п.4.1 | | | | Контроль пористости покрытия | |
| | - | | | | Толщина: | - |
| | ГОСТ 9.302 п.3.6.3 ГОСТ 9.307 п.3.7 | | | | - магнитоиндукционный | (40 - 200) мкм |
| | ГОСТ 31993 п.6 ГОСТ 9.302 п.3.11 ГОСТ 9.307 п.4.2.3 | | | | - гравиметрический | |
| | ГОСТ 31993 п.5 | | | | - механический | |
| | ГОСТ 9.302 п.5.5 ГОСТ 9.302 п.5.9 ГОСТ 9.307 п.4.4.3 ГОСТ 9.302 п.5.10 ГОСТ 9.302 п.5.8 ГОСТ 9.307 п.4.4.1 | | | | | Прочность сцепления: - метод изгиба - метод нагрева - метод изменения температуры - метод нанесения сетки царапин |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | |
|----|--|--|---|------------------|---|--|--------------------|
| | ГОСТ 15140 п.2 ГОСТ 15140 п.3 ГОСТ 15140 п.4 | | | | Адгезия: - метод решётчатых надрезов - метод решётчатых надрезов с обратным ударом - метод параллельных надрезов | | |
| | ГОСТ 9.302 п.6.2 ГОСТ 9.302 п.6.3 ГОСТ 9.403 (Метод А) | | | | Защитные свойства покрытий: - метод капли - метод погружения | Изменение цвета | |
| 12 | - | Конструкции бетонные и железобетонные, в том числе, эксплуатируемые в агрессивной среде | - | - | Лакокрасочные и мастичные покрытия | - | |
| | ГОСТ 28574 п.5 ГОСТ 31383 п.11.5 | | | | - метод количественного определения адгезии по силе отрыва | (0,0 - 5,0) МПа | |
| | ГОСТ 28574 п.6 | | | | - метод количественного определения адгезии по решетчатым надрезам | (1 - 4) балла | |
| 13 | - | Песчаные грунты. Пески природные и дроблёные, смеси щебёночно-песчаные, гравийно-песчаные и щебёночно-гравийно-песчаные, применяемые в дорожном и аэродромном строительстве | - | 2517 10 100 0 | Коэффициент фильтрации: | - | |
| | ГОСТ 25584 п.4.3 | | | | | - при переменном градиенте напора | (0,000 - 30) м/сут |
| | ГОСТ 25584 п. 4.5 ГОСТ 25607 п.5.11 | | | | | - для дорожного и аэродромного строительства | |
| | ГОСТ 25607 п.5.9 | | | | | Число пластичности щебня и готовой смеси | П1 - П4 |
| 14 | СП 45.13330.2012 п.7.9а | Грунты дисперсные глинистые и песчаные, крупнообломочные | - | - | Коэффициент уплотнения | 0,8 - 1,0 | |
| 15 | ГОСТ 7564 ГОСТ 7565 | Прокат арматурный гладкого и периодического профиля классов | - | - | Отбор проб, образцов | - | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|---|--|---|---|--|-------------------------------------|
| | ГОСТ 34028 п.9.6 визуальный | А240, А400, А500, А600 для железобетонных конструкций, прокат периодического профиля классов А600, А800, А1000 для предварительно напряжённых железобетонных конструкций | | | Качество поверхности | Дефекты |
| | ГОСТ 34028 прил.А | | | | Форма профиля и геометрические параметры | (0,1 - 10000) мм |
| | ГОСТ 12004 п.3.5 | | | | Временное сопротивление | (0 - 1600) Н/мм ² |
| | ГОСТ 12004 п.3.6 | | | | Физический предел текучести | (0 - 1400) Н/мм ² |
| | ГОСТ 12004 п.3.1 | | | | Относительное удлинение | (0 - 30) % |
| | ГОСТ 14019 | | | | Изгиб в холодном состоянии | До параллельности сторон |
| | ГОСТ 34028 прил.Б | | | | Изгиб с разгибом | (90; 20) ° |
| | ГОСТ 22536.5 п.2 | | | | Содержание марганца | (0,3 - 3,0) % (0,3 - 10,0) % |
| | ГОСТ 12348 п.3 | | | | Содержание углерода | (0,003 - 9,999) % |
| | ГОСТ 22536.1 п.3 | | | | Содержание кремния | (0,1 - 4,0) % |
| | ГОСТ 22536.4 п.2 | | | | | |
| 16 | ГОСТ Р 57338 | Растворы строительные и растворные смеси, изготовленные на минеральных вяжущих | - | - | Предел прочности на сжатие и изгиб | (0,0 - 30,0) Н/мм ² |
| 17 | ГОСТ Р 56587 | Бетоны, изготовленные из подвижных и растекающихся, бетонные смеси тяжёлых, мелкозернистых и лёгких бетонов, строительные растворы | - | - | Сроки схватывания: - начало - конец | 10 мин. 600 мин. |
| 18 | ГОСТ 33929 прил.Е ГОСТ 10181 п.4 ГОСТ 33929 п.8.5 | Полистиролбетон | - | - | Жёсткость | (0 - 10) сек |
| | ГОСТ 33929 прил.Е ГОСТ 33929 п.8.6 | | | | Подвижность | (4,0 - 15,0) см |
| | ГОСТ 33929 п.8.7, п.8.9 ГОСТ 10180 п.7.2 | | | | Расслаиваемость | (0 - 25) % |
| | ГОСТ 12730.1 ГОСТ 33929 п.8.8, п.8.10 | | | | Прочность на сжатие в естественном и сухом состоянии | (0,0 - 4,0) МПа при Vm=12 - 18 % |
| | | | | | Средняя плотность | (100 - 700) кг/м ³ |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|--|--|---|------------------|---|--|
| | ГОСТ 31359 прил.Б ГОСТ 24544 ГОСТ 33929 п.8.7 ГОСТ 12730.2 | | | | Морозостойкость Деформация усадки Влажность | 10 - 300цикл (0,0 - 1,5) мм (0,0 - 20) % |
| 19 | ГОСТ 32956 п.7 ГОСТ 33147 п.6 ГОСТ 32962 п.7 ТУ 5217-006-57197206-2010 п.4.7 ГОСТ 26433.1 ГОСТ 32956 п.8 ГОСТ 33147п.7 ТУ 5217-006-57197206-2010 п.4.7 ГОСТ 13015 п.5.5. ГОСТ 32956 п.10 ГОСТ 33147 п.10 ГОСТ 32962 п.8 ТУ 5217-006-57197206-2010 п.4.2 ГОСТ 10180 п.7.2 ГОСТ 17624 ГОСТ 22690 п.7.4 ГОСТ 22690 п.7.6 ГОСТ 32956 п.11 ГОСТ 10181 п.6.3 ГОСТ 32956 п.12 ГОСТ 33147 п.12 ГОСТ 32962 п.11 ТУ 5217-006-57197206-2010 п.4.3 ГОСТ 10060 п.5, п.5.2 ГОСТ 32956 п.13 | Лотки дорожные водоотводные, плиты дорожные, камни бортовые и дорожные ограждения для автомобильных дорог общего пользования | - | 6810 11 900 0 | Геометрические параметры и размеры Внешний вид и качество поверхности Прочность Объём вовлечённого воздуха Морозостойкость Водонепроницаемость | (0,0 - 5000) мм А6 - А7 (15,0 - 60,0) МПа (0,0 - 8,0) % (100 - 300) цикл. (0 - 1734) сек. |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|--|---|---|---|--|---|
| | ГОСТ 33147 п.11 ТУ 5217-006-57197206-2010 п.4.4 ГОСТ 12730.5 прил.4 | | | | | |
| | ГОСТ 32956 п.14 ГОСТ 33147 п.11 ГОСТ 32962 п.10 ТУ 5217-006-57197206-2010 п.4.5 ГОСТ 12730.3 | | | | Водопоглощение | (0,0 - 10) % |
| | ГОСТ 32956 п.15 ГОСТ 33147 п.13 ГОСТ 13087 | | | | Истираемость | (0,0 - 3,0) г/см ² |
| | ГОСТ 32956 п.17.1 ГОСТ 33147 п.14.1 ТУ 5217-006-57197206-2010 п.4.6 ГОСТ 10922 ГОСТ 23858 | | | | Сварные соединения | |
| | ГОСТ 32956 п.17.2 ГОСТ 33147 п.14.2 ГОСТ 22904 | | | | Толщина защитного слоя | (0,0 - 40,0)мм |
| 20 | ГОСТ 34278 п.5.2.2.3, п.6.2 ТУ 4842-003-75604862 п.5.3.3 ГОСТ 26877 | Механические соединения арматуры периодического профиля, выполняемые при изготовлении и монтаже сборных и возведении монолитных ж/б конструкций | - | - | Геометрические размеры соединительных муфт | (0,0 - 1000)мм |
| | ГОСТ 34278 п.5.2.3.3, п.5.2.4, п.6.1 ТУ 4842-003-75604862 п.5.3.1, п.5.4.2 | | | | Визуальный контроль муфт и механических соединений | Качество поверхности, правильность сборки, наличие опрессовки |
| | ГОСТ 34278 п.5.2.3.3, п.6.3 | | | | Инструментальный контроль муфт и механических | (0,0 - 1000)мм |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|----|--|---|---|---|--|--------------------------------------|
| | ТУ 4842-003-75604862 п.5.4.3 | | | | соединений | |
| | ГОСТ 12004 п.3.6 ГОСТ 34227-7.1.1-7.1.4 | | | | Растяжение до разрыва механических соединений | (0 - 800) Н/мм ² |
| | ГОСТ 12004 п.3.2 ГОСТ 34227 п.7.1.3 | | | | Относительное равномерное удлинение | (0 - 50) % |
| 21 | ГОСТ 3242 ГОСТ Р 57997 п.6.21-6.24 | Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций при изготовлении и монтаже сборных и возведении монолитных ж/б конструкций | | | Визуальный и измерительный контроль | - |
| | ГОСТ Р 57997 п.7.1 - п.7.7 | | | | Предельные отклонения размеров | (0,0 - 10000) мм; (0,0 - 10,0) мм |
| | ГОСТ Р 57997 п.7.8 - п.7.9 | | | | Поверхностные дефекты сварных соединений: - несплошности - поверхностное окисление - отклонения размера и формы от заданных величин | (0,0-10) мм |
| | - | | | | Механические испытания | - |
| | ГОСТ Р 57997 п.7.10-п.7.13 | | | | Временное сопротивление стыковых соединений | (0 - 1200) Н/мм ² |
| | ГОСТ Р 57997 п.7.16 | | | | Предел прочности тавровых соединений | (0 - 1200) Н/мм ² |
| | ГОСТ Р 57997 п.7.18 | | | | Разупрочнение крестообразных соединений | (0 - 1200) Н/мм ² |
| | ГОСТ Р 57997 п.7.15 п.7.17 | | | | Срез нахлесточных и крестообразных соединений | (0 - 800) Н/мм ² |
| | - | | | | Ультразвуковой контроль | - |
| | - | | | | Стыковые соединения | - |
| | ГОСТ 23858-79 п.4.1 | | | | Разность амплитуд (оценка качества) | |
| | - | | | | Тавровые соединения | - |

| | | | | | | |
|---|---------------------|---|---|---|-------------------------------------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | ГОСТ 23858-79 п.4.2 | | | | Разность амплитуд (оценка качества) | (1-2) балл |

Директор ООО «НССК»,
руководитель Испытательного центра

М.П.



В.В. Данилова